

TABLEWARE - KAOLIN

PRODUCT CHARACTERISTICS	D1	K2	B0	B1	B0 Glaze	B0 Extra
CHEMICAL CONTENT,%						
SiO ₂	50,00+/-2,00	51,00+/-2,00	51,00+/-2,00	51,00+/-2,00	51,00+/-2,00	49,00+/-2,00
Al ₂ O ₃	34,50+/-0,50	33,50+/-1,50	33,50+/-1,5	33,50+/-1,5	34,00+/-0,50	36,5+/-0,50
Fe ₂ O ₃	0,60+/-0,10	0,85+/-0,15	0,80+/-0,10	1,00+/-0,10	0,65+/-0,05	0,75+/-0,05
TiO ₂	0,30+/-0,05	0,45+/-0,05	0,25+/-0,05	0,30+/-0,05	0,25+/-0,05	0,30+/-0,05
CaO	0,15+/-0,05	0,15+/-0,05	0,15+/-0,05	0,15+/-0,05	0,20+/-0,05	0,15+/-0,05
MgO	0,25+/-0,05	0,25+/-0,05	0,25+/-0,05	0,25+/-0,05	0,25+/-0,05	0,25+/-0,05
Na ₂ O	0,15+/-0,05	0,15+/-0,05	0,15+/-0,05	0,15+/-0,05	0,15+/-0,05	0,15+/-0,05
K ₂ O	0,90+/-0,20	1,00+/-0,20	1,20+/-0,20	1,20+/-0,20	1,20+/-0,20	0,60+/-0,20
L.O.I.	12,00+/-0,60	11,90+/-0,60	11,90+/-0,60	11,90+/-0,60	12,00+/-0,60	12,00+/-0,60
PARTICLE SIZE, %						
> 56 microns	max.0,1	max.0,5	max.0,05	max.0,2	max.0,05	max.0,1
> 10 microns	max.5,0	max.5,0	max.4,0	max.5,0	max.4,0	max.2,0
< 10 microns						
< 5 microns	86,0+/-3,0	85,0+/-3,0	87,0+/-3,0	85,0+/-3,0	87,0+/-3,0	90,0+/-3,0
< 2 microns	65,0+/-3,0	66,0+/-3,0	68,0+/-3,0	66,0+/-3,0	68,0+/-3,0	67,0+/-3,0
WHITENESS, %						
1000°C						
1180°C	91,1+/-1,5	89,3+/-1,5	87,0+/-1,5	86,0+/-1,5	89,0+/-1,5	89,8+/-1,5
1200°C	92,1+/-1,5	88,4+/-1,5	87,5+/-1,5	85,5+/-1,5	89,7+/-1,5	90,4+/-1,5
1280°C	89,9+/-1,5	86,3+/-1,5	85,5+/-1,5	82,8+/-1,5	87,2+/-1,5	88,5+/-1,5
1350°C	89,0+/-1,5	83,8+/-1,5	82,4+/-1,5	80,7+/-1,5	84,7+/-1,5	87,2+/-1,5
LINEAR SHRINKAGE,%						
110°C	2,9+/-1,0	2,9+/-1,0	3,0+/-1,0	3,0+/-1,0	3,0+/-1,0	2,9+/-1,0
1000°C						
1180°C	8,5+/-1,0	10,5+/-1,0	11,1+/-1,0	11,1+/-1,0	11,0+/-1,0	9,5+/-1,0
1200°C	9,5+/-1,0	12,8+/-1,0	12,5+/-1,0	12,5+/-1,0	12,0+/-1,0	11,2+/-1,0
1280°C	15,0+/-1,0	16,4+/-1,0	17,2+/-1,0	17,1+/-1,0	17,0+/-1,0	15,8+/-1,0
1350°C	17,8+/-1,0	18,0+/-1,0	18,3+/-1,0	18,2+/-1,0	18,0+/-1,0	18,0+/-1,0
WATER ABSORPTION, %						
1000°C						
1180°C	24,5+/-1,0	20,0+/-1,0	20,0+/-1,0	20,0+/-1,0	20,0+/-1,0	22,0+/-1,0
1200°C	22,0+/-1,0	14,5+/-1,0	18,5+/-1,0	18,5+/-1,0	19,0+/-1,0	17,0+/-1,0
1280°C	10,7+/-1,0	7,5+/-1,0	6,2+/-1,0	6,2+/-1,0	6,0+/-1,0	9,0+/-1,0
1350°C	3,0+/-1,0	2,1+/-1,0	1,4+/-1,0	1,3+/-1,0	1,5+/-1,0	2,5+/-1,0
STRENGTH OF BENDING, kg/cm²	min.7,5	min.8,0	min.10,5	min.11,0	min.10,5	
CASTING DATA						
maximum concentration for 5 pS viscosity,%	66,0+/-2,0	66,0+/-2,0	63,0+/-2,0	63,0+/-2,0	63,0+/-2,0	66,0+/-2,0
optimum amount of peptizer 5 pS,%	0,7+/-0,1	0,7+/-0,1	0,8+/-0,1	0,8+/-0,1	0,8+/-0,1	0,7+/-0,1
speed of casting, mm ² /min	0,8-1,0	0,6-0,8	0,8-1,0	0,8-1,0	0,8-1,0	0,7-0,9
HUMIDITY, %	12,0+/-2,0	12,0+/-2,0	12,0+/-2,0	12,0+/-2,0	12,0+/-2,0	12,0+/-2,0
APPLICATION						
EARTHENWARE		V		V		
STONEWARE		V		V		
PORCELAIN	V	V			V	V
GLAZES	V				V	V